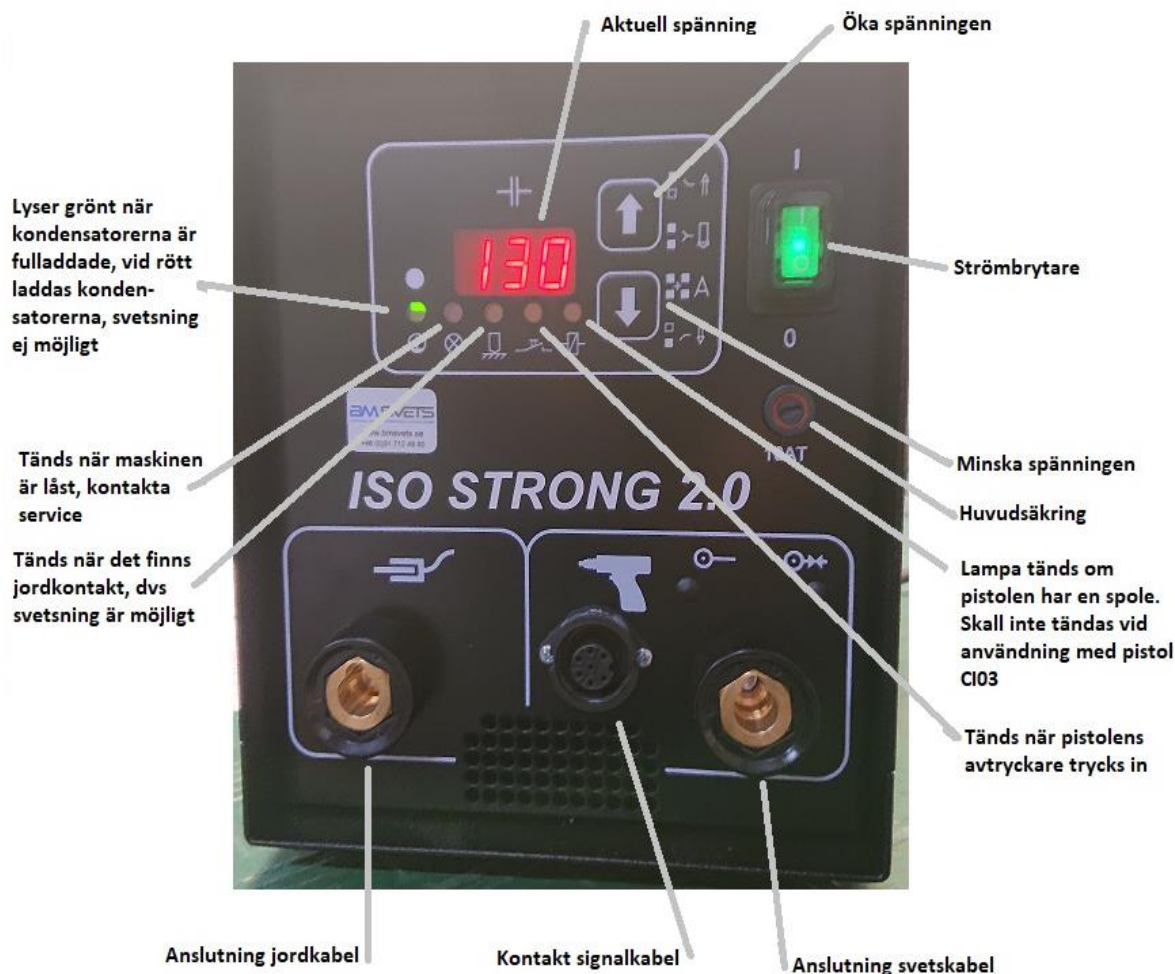


KOM IGÅNG!

Snabbmanual för att börja svetsa med

ISO STRONG 2.0

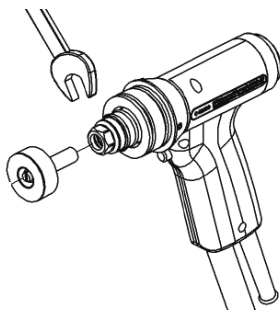


1. Se till att strömbrytaren står i 0-läge
2. Koppla strömkabeln till ett eluttag (230V/50Hz, säkring 10A)
3. Anslut jordkabeln, svetskabeln och signalkabeln till maskinen (se till att kopplingarna är låsta mot rotation)
4. Anslut jordklämman till arbetsstycket (se till att det finns jordkontakt, rost, färg etc. ska slipas bort)

VÄND!



5. Montera chucken på pistolen, genom att lossa på muttern och dra åt med en 17 mm nyckel (Art.nr på chucken är 437-MC-M)



6. Slå på strömbrytaren
7. Maskinen genomför en kort självttest, därefter visas inställd spänning i displayen. Den justeras med pilarna.
8. **Som utgångsvärden rekommenderar vi ca 100V vid svetsning på ventilationsrör och ca 130V vid svetsning på rostskyddsmålade stålytor.**
- OBS! Dessa inställningar får därefter anpassas till aktuell applikation!**

Arbetsstyckets beskaffenhet	Diameter på isolerstiftet typ CH	Energivå i kondensatorbatteri V	Fjädertryck L=låg M=mellan H=hög
Målat (tjockt lager) stål S235	2,7mm	150V*	L=Cu stift M=Zn stift
Målat (tjockt lager) stål S235	3mm	190V*	L=Cu stift H=Zn stift
Rostskyddsmålat stål S235, enkelt att få jordkontakt	2,7mm	130V*	L
Rostskyddsmålat stål S235, enkelt att få jordkontakt	3mm	150V*	L
Ventilationsplåt galvaniserad	2,7mm	100V*	L
Ventilationsplåt galvaniserad	3mm	120V*	L

OBS! Ovan värden är endast riktvärden och måste testas vid varje applikation.

Mer information finns i den kompletta medföljande användarmanualen.

Har du några frågor? Ring oss 031-7124880 eller info@bmsvets.se