

SÅGKLINGOR

Art.nr.: 60355014 / GTIN-nr: 7034354709510

EGENSKAPER

- Sågklinga av härdad korrosionsbeständigt stål
- Balanserad och med stabil laserslipad kärna för bibehållande av bra snitt genom klingans hela livslängd
- Klingan är försedd med 30C-belägg för optimalt skydd mot rost och yttre påverkan
- Precisionsslipat centrumhål för optimal passform till spindel
- Laserskurna expansionsslitsar som förhindrar att klingan deformeras vid uppvärmning
- Unikt designade laserspår. Minimerar ljudnivån och vibrationerna i klingan
- Titanförstärkta precisionsslipade HM tänder för optimal användning. Detta förlänger livslängden vid sågning i hårt trävirke eller aluminium och ger längre intervaller mellan omslipningarna.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Artikelnr.	60355014
Produktnamn	SÅGKLINGA 216X2,3 24T 30MM HÅL
NOBB-nr.:	42152437
GTIN-nr.:	7034354709510
Klingdiameter	216 mm
Håldiameter	30 mm
Bladtjocklek	2,3 mm
Antal tänder	24
Tandslipning	ATB
Passar till	C8FSE / C8FSHE

TILLÄGGSINFORMATION

Tandning och slipgeometri: Kvalitet och hastighet på ett snitt är baserat på klingans antal tänder och utförande. Klinga med färre tänder har snabb avverkning men ger en grov snittyta. Klingor med många tänder har långsam avverkning men ger en fin snittyta.

Växelvis slipning (ATB): Tandvinkelns utformning varierar växelvis från vänster till höger, vinkeln kan variera mellan 10° till 25°. Denna utformning är avsedd för de vanligaste typer av arbeten i hårt/mjukt trä.

Trapets/raktadad slipning (TCG): Tändernas utformning växlar mellan en rakslipad och en trapetsslipad, något högre tand. Detta eliminerar flisning i material som t ex. laminat och hårt trävirke. Kan även användas för aluminium.